





## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Детали и пластины в упакованном виде транспортируют <sup>любым</sup> ~~всем~~ <sup>видом</sup> ~~видами~~ транспорта в крытых транспортных средствах, обеспечивающих сохранность продукции, при условии соблюдения правил перевозок, установленных для <sup>каждого</sup> ~~данного~~ вида транспорта.

~~Железнодорожным транспортом — в соответствии с "Правилами перевозки грузов" (издание "Транспорт" Москва, 1986), "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Москва МПС СССР изд. "Транспорт" 1983.~~ ②

~~Автомобильным транспортом — в соответствии с "Правилами перевозки грузов автотранспортом" изданы в соответствии с Уставом автомобильного транспорта РСФСР, Москва, издание "Транспорт" 1984.~~

② ~~Авиатранспортом — в соответствии с "Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР" (утвержденным Зам. Министра гражданской авиации 25.03.76, издание "Транспорт") и "Правилами перевозки пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям" (утвержденными Министерством гражданской авиации 1971), изд. "Транспорт"~~

5.2. После транспортирования при температуре ниже  $0^{\circ}\text{C}$  детали перед монтажом и пластины перед вырубкой из них деталей должны быть выдержаны при температуре  $(25 \pm 10)^{\circ}\text{C}$  не менее 24 ч.

5.3. Детали и пластины хранят в упакованном виде в закрытом, затемненном помещении, на стеллажах при температуре от  $0$  до  $25^{\circ}\text{C}$ , относительной влажности воздуха от 50 до 70 %. Для неармированных деталей и пластин допускают хранение при относительной влажности воздуха от 50 до 85 %.

Расстояние от пола до нижних полок стеллажей не должно быть менее 0,15 м. При хранении детали и пластины должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей и находиться не ближе 1 м от отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях устранения воздействия тепловых лучей.

					ТУ 38 1051953-90	Лист
Инв.	№ докум.	Подп.	Дата			32



Детали и пластины должны быть защищены во время хранения от попадания на них разрушающих резину, ткань и металл веществ (воды, масел, топлив, растворителей, их паров, газов и др.).

Для деталей и пластин из резины на основе силоксановых и фтор-силоксановых каучуков допускается хранение при температуре от 26 до 35 °С не более 65 суток суммарно, при температуре от 36 до 40 °С не более 15 суток суммарно.

#### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

##### Предприятие -

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества деталей и пластин: требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок (хранение в свободном состоянии, хранение в собранном виде в изделиях и агрегатах и эксплуатация) деталей во всеклиматических условиях устанавливается:

6.2.1. принятых и установке по согласованию с разработчиками настоящих технических условий - 8 лет, в том числе:

- гарантийный срок хранения в свободном состоянии - 1 год
- гарантийный срок хранения в собранном виде и эксплуатации - 7 лет,
- из которых в условиях тропического климата - 2 года;

6.2.2. принятых и установке без согласования с разработчиками технических условий - 4 года, в том числе:

- гарантийный срок хранения в свободном состоянии - 1 год
- гарантийный срок хранения в собранном виде и эксплуатации - 3 года,
- из которых в условиях тропического климата - 1 год.

Исполн.	№ докум.	период	дата

ТУ 381051959-90

Лист  
33



Гарантийные сроки и гарантийная наработка ( в часах) указываются в согласованных чертежах.

#### Примечания

1 Гарантийные сроки и гарантийная наработка ( в часах) <sup>сохраняются</sup> на детали и комплектующие изделия, находящиеся в эксплуатации, которые установлены до утверждения настоящих технических условий.

2 Гарантийный срок хранения и эксплуатации деталей, уплотняющих неподвижные соединения в изделиях авиационной техники, устанавливается по РТМ 38 40541.

3 Допускается установление гарантийных сроков хранения и эксплуатации, а также гарантийной наработки ( в часах) <sup>резинотехнических деталей</sup> по решению, согласованному между предприятием-изготовителем, потребителем и заказчиком под ответственность Главного конструктора и предприятия-изготовителя изделия.

4 Гарантийный срок хранения и эксплуатации шприцованных деталей из резиновых смесей марок ИРП-1338 НТА и ИРП-1354НТА в макроклиматических районах, кроме районов с тропическим климатом, устанавливается 10 лет, для изделий из остальных силиконовых резин - 7 лет, из которых в районах с тропическим климатом - 2 года.

6.3 Гарантийный срок следует исчислять со дня приемки партии представителем заказчика, в случае отсутствия приемки - со дня приемки ОТК предприятия-изготовителя; гарантийная наработка - со дня ввода в эксплуатацию.

6.4 Гарантийные сроки хранения и эксплуатации, гарантийная наработка (в часах) деталей, поставляемых по согласованным между сторонами нормам, должны соответствовать срокам, указанным в данных нормах, но не менее сроков, указанных в 6.2.

6.5 Гарантийные сроки хранения пластин и деталей ( в свободном состоянии) устанавливаются 12 месяцев. Допускается увеличение гаран-

Вр. 3821  
16.08.02

ТУ 38 1051959-90

Лист  
34

Зам. 4.3. 42-01 17.08.01

Изм Лист № докум. Подп. Дата



тидного срока хранения до 24 месяцев за счет соответствующего сокращения срока эксплуатации или срока хранения в собранном виде.

6.6. Установление или увеличение гарантийных сроков хранения и эксплуатации, а также гарантийной наработки (в часах) на детали производят после получения <sup>ПРЕДПРИЯТИЕМ</sup> изготовителем от потребителя обоснованного материала в соответствии с требованиями, изложенными в приложении В к настоящим техническим условиям.

Гарантийные сроки оформляют в альбомах чертежей установки резинотехнических деталей на изделиях. Установленные в альбомах гарантийные сроки вносят в чертежи на детали с указанием номера альбома. При отсутствии альбомов гарантийные сроки оформляют в чертежах на детали.

6.7. Гарантийные сроки эксплуатации распространяются на резиновые детали при эксплуатации их в соответствии с требованиями, изложенными в согласованных чертежах на детали, в нормалах, согласованных между сторонами, или в нормативно-технической документации на резиновые смеси, а также при соблюдении правил хранения и транспортирования, указанных в настоящих технических условиях.

Гарантийная наработка, указанная в согласованных чертежах, гарантируется при условии соблюдения правил хранения, монтажа и установленного режима эксплуатации.

Приложение 1  
Рекомендуемое

ОБРАЗЕЦ ШТАМПА

Образец цветного штампа для деталей и пластики

Изготовитель

ТУ

Условное обозначение  
или номер чертежа

Дата изготовления  
(квартал, год из-  
готовления)

Соотношение сторон прямоугольника 1:1,5

Размеры малой стороны 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 50,  
60 мм.

№	Дата	№ докум	Подп	Дата
---	------	---------	------	------

ТУ 38 1051959-90

1061  
36



Приложение 2  
Рекомендуемое

Образец ярлыка для деталей

Изготовитель \_\_\_\_\_  
ТУ \_\_\_\_\_  
Условное обозначение  
или номер чертежа \_\_\_\_\_  
Номер партии \_\_\_\_\_  
Марка резиновой смеси \_\_\_\_\_  
Количество деталей или  
масса (штук, кг) \_\_\_\_\_  
Дата изготовления  
(квартал, год изготов-  
ления) \_\_\_\_\_  
Масса (кг) \_\_\_\_\_  
К-во мест \_\_\_\_\_

Упаковщик

" " 19 г.

Паспорт здесь

Формат 100x75 мм

Примечание. При отсутствии в упаковке паспорта надпись  
"Паспорт здесь" зачеркивают.

ТУ 381051359-90

Лист  
37